

Rondement – Compétant pour revêtements écologiques durables

Information – Produit 2015/2

Page 1 de 5

## AAROSTAR AQUA 306 - Le primaire d'accrochage et antirouille

**Un produit du SYSTEM:  
AAROSATIN PROTECT AQUA**



Nous remplissons les prescriptions en rapport à Minergie Eco. Tous les critères ECO-CFC 285 sont maintenus dans le traitement de surface. Ce produit est vérifié et marqué de l'étiquette environnementale B de la fondation Suisse couleur.

Ce fond rénovateur à 1 Comp. à séchage rapide est un composant du système modulable AAROSATIN PROTECT AQUA défini en tant que travaux de revêtements dans le bâtiment et dans le laquage industriel en atelier et sur le chantier.

Avec 6 produits un sur l'autre définis. Les produits pour tous les travaux, sur métal ou sur bois sont résolus professionnellement.

- **AAROSTAR AQUA 306** *Le primaire d'accrochage et antirouille*
- **AAROFILL AQUA 423** *Le surfacer à gicler*
- **AAROWOOD RENO 568** *Le fond rénovateur d'accrochage*
- **AAROSATIN AQUA 442** *L'ECO Finish*
- **AAROLUX AQUA 443** *L'ECO Finish brillant*
- **AAROPUR AQUACOAT 377** *Le Topfinish*

### Production efficace + logistique

Notre entreprise fabrique ce produit 100% avec des énergies renouvelables avec notre propre installation solaire. Les produits sont consciemment transportés par le concept Dual rail – route avec minimisation de CO2. Nous faisons 2/3 de notre système de transport par rail-route.

### Base/Application

Combinaison PU-Acryl applicable avec airmix- ou airless également gicler avec pistolet à pression ou pistolet au godet. Pour peindre et rouler sur le bâtiment. Développé pour les hautes exigences dans la peinture en bâtiment et l'industrie. Mise en œuvre en tant que fond d'accrochage universel et antirouille sur fonds métalliques.

### Teintes

Choisissez une teinte qui convient ou au minimum qui convient à votre couche de finition

#### **Sur votre Flyer vous voyez l'aperçu des teintes**

#### Classe de prix 0:

Blanc, Beige-jaune (ca. NCS S3010-Y), Vert roseaux (ca. RAL 6013), Gris clair (ca. NCS S2005-G50Y), Noir Brun-Rouge (ca. NCS S4050-Y80R), NCS S0500-N RAL 9010

#### Classe de prix 1:

NCS S: S0540-Y40R (Orange clair), S1020-R20B (Rose clair), S1030-B30G (Bleu clair), S1040-G (Vert clair) RAL: 3012, 5024, 7012, 7035, 8019

#### Classe de prix 2:

NCS S: S1060-G60Y (Vert-jaune clair), S2050-G90Y (Olive clair), S3060-B30G (Bleu-vert) RAL: 5005, 5015, 6020, 8002

#### Classe de prix 3:

RAL: 4010, 6018

#### Classe de prix 4:

RAL: 1021, 2003, 3004, 3031

### Degré de brillance

Mate

**AAROSTAR AQUA 306 – Le primaire d'accrochage et antirouille****Vérification/Propriétés**

AAROSTAR AQUA 306 est vérifié pour l'industrie machines et le laquage industriel et pour la rénovation de façades métalliques dans le système avec AAROPUR AQUACOAT 377A.

- Très bonne compatibilité aux agressions d'huiles de forage et de coupe ainsi qu'aux émulsions, tout comme aux diverses huiles benzine alcool et aux produits de nettoyage professionnels
- Depuis plusieurs années de très bons résultats à l'intempérie. Test d'exposition à l'intempérie en façades.
- Test à la vapeur d'eau 500 h. dans le système avec AAROPUR AQUACOAT 377A, très bonne compatibilité à l'humidité
- Test à l'eau saline 500 h dans le système avec AAROPUR AQUACOAT 377A, très bonne protection contre la corrosion
- Très bonne égalisation au rouleau et au pinceau
- Accrochage universel sur divers métaux, Kelco et divers fonds synthétiques.
- Haute élasticité
- Bonne aptitude au ponçage
- Séchage forcé possible
- Application universelles avec d'autres couches à 1C. et 2C également avec les produits aux solvants
- Paquet complet de services avec une vraie plus-value

**Poids spécifique**1.31 g/cm<sup>3</sup>, teinte blanc**Corps solides**

55.5 +- 1 % (blanc)

**VOC-CH**

1 %

**VOC-EU**

EU-Valeur frontière (Decopaint) pour AAROSTAR AQUA 306 (Cat. A/i 140 g/l (2010) ce produit contient 15 g/l.

**Minergie-Eco**

Nous remplissons les prescriptions en rapport à Minergie Eco. Tous les critères ECO-CFC 285 sont maintenus dans le traitement de surface. Ce produit est vérifié et marqué de l'étiquette environnementale B de la fondation Suisse couleur.

**Capacité au stockage**

Estagnons non entamés 1 année à température ambiante. Stocker au frais et ne pas exposer directement aux rayons du soleil!

**Conditions de mises en œuvre**

Pas en dessous de + 15°C. **Matériel stocké hors gel!** Avant l'emploi pendant les périodes froides entreposer le produit au minimum 12 heures avant dans un local chauffé.

Pour l'application de laques à l'eau en atelier vous devez observer les bonnes conditions telles qu'installation de giclage qui ne rouille pas, bonne circulation de l'air avec séchage par chauffage ou séchage forcé au four à 30 – 50°C.

Par basse température, l'application la dilution le pistolet (buses) la technique etc... devant être adaptées à la situation.

**En tant que fond d'accrochage et antirouille dans la peinture en bâtiment**, les locaux – matériel-et la température de l'objet à température de 15 °C.

Chauffer à court terme des locaux frais ça n'apporte rien !

**Technique d'application (Gicler)**

Appliquez deux passages croisés bien fermés sur des éléments de surfaces plates. Giclez de façon à obtenir une couche bien garnie et bien fermée de façon à obtenir une "peau d'orange" visible. L'égalisation suit avec la détente de la surface de la peinture. Après 3 – 5 minutes.

**Mise en oeuvre sur le chantier**

**Au pinceau et rouleau** Au rouleau et au pinceau appliquer AAROSTAR AQUA 306 non dilué.  
**Au pinceau et rouleau nous recommandons les outils suivants PEKA: Rouleau ,PEKA-FIX' Multitex Art. Nr. 2360-10. Pinceau dispersion PEKA-AQUASynt Pro 106 pour une finition impeccable avec ce rouleau vous obtenez un pouvoir couvrant et une fine égalisation. **Ne pas travailler avec le rouleau à sec** vous enlevez ainsi à nouveau la peinture!  
Avec un rouleau mouillé étendre bien régulièrement **la peinture dans le même sens.****

**Pour gicler à l'Airless** AAROSTAR AQUA 306 unverdünnt anwenden.

**Nous conseillons le type d'appareil** WAGNER Airless-appareil à membrane SF 23 Plus véhicule  
Buse amovible FineFinish 308 pour cadres de portes  
Buse amovible FineFinish 408 pour portes

**Mise en oeuvre en atelier de giclage**

**Epaisseurs de couches obtenus** Couche mouillée de 150 – 200 my obtenu env. 40 – 50 my  
Couche sèche. Epaisseur de couche maximum 250 my = 65 my  
Couche sèche. Dès 200 my près gicler épaisseur de couche mouillée.  
En tant que primaire d'accrochage sur métaux légers, appliquer seulement en fines couches.

**Application (avec Airless)** Buses 2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11, 4/13 – 6/13  
Pression de giclage 110 – 120 bar  
Réglage des buses et de l'angle de giclage, selon la géométrie de l'objet et des conditions. Régler d'abord le jet de l'airless sans raccord.

**Application (avec Airmix)** Buses 2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11, 4/13 – 6/13  
Pression de l'air 2 – 3 bar  
Pression de giclage 110 – 120 bar  
Réglage des buses et de l'angle de giclage, selon la géométrie de l'objet et des conditions. Régler d'abord l'air de pulvérisation et le jet de l'airless sans raccord.

**Application (pistolet à pression ou pompe à membrane)** Si nécessaire ajouter de max. 1 -2 % d'eau  
Buses 1.8 – 2.2 mm  
Pression de l'air 3.0 – 3.5 bar  
Adapter les buses le matériel et la quantité d'air aux conditions

**Coulé- et pistolet au godet** Ajout de max. 5 -10 % d'eau  
Buses 1.8 – 2.2 mm  
Pression de l'air 3.0 – 3.5 bar  
Adapter la buse le matériel et la quantité d'air aux conditions. Avec cette procédure on ne peut pas peindre avec efficacité. De cette façon on obtient seulement des épaisseurs de couches de 20 – 30 my.

**Consommation** Théorique à 40 my épaisseur de couche sèche 110 g/m2.

**Traitement du support** Acier, fer, fonte doivent être exempt d'huile de forage et de coupe et de calamine et exempt de graisse. Les soudures bien nettoyées. L'acier chrome doit être passé à l'acide ou sablé fin et munis d'une couche de fond avec AAROFOND ACTIV 125A. Aluminium

**AAROSTAR AQUA 306 – Le primaire d'accrochage et antirouille****Traitement du support**

dégraissé-poncé, ou chromaté. Profils laminés, chromatés ou sablés avec perles de verre. Fonte d'aluminium dégraissé (Cadres de portes) dégraisser et poncer. Les taches de rouille doivent être munies d'une couche avec AAROSTAR AQUA 306. Anciennes couches de rouille doivent être nettoyées poncées et dérouillées. Anciennes couches en façades, lessiver à la haute pression et détacher les couches non solides. Supprimer la saleté et le farinage. Supports synthétiques exempts de couches de produits de séparations et dégraissés. Nous recommandons toujours un essai au préalable. Demandez SVP nos conseils techniques ! Avant le traitement de façades métalliques. Demandez une analyse sur place par nos soins.

**Temps de séchage à 40 my ECS**  
(Séchage à l'air)**ECS = Epaisseur de couche sèche****Séchage à l'air constant à 20° C et bonne circulation de l'air**

Sec hors poussière après: 30 min.  
Ponçable après: 2 h, à la main avec papier 280ème  
Avec excentrique/rugueux après: 12 h avec papier verre 240–260ème  
Autre couche après: 2 - 3 h

Lors de l'empilage protégez les éléments de constructions avec une séparation en carton lisse ou plastique matelassé. En aucun cas emballer les éléments surfaces peintes, sur surfaces peintes.

**Temps de séchage à 40 my ECS**  
(Séchage accéléré)**Séchage en cabine constant à 30° C et bonne circulation de l'air**

Sec hors poussière après: 20 min.  
Ponçable après: 1 - 2 h, à la main avec papier 280e  
Avec excentrique/rugueux après: 6 h, avec papier de verre 240 – 260e  
Autre couche après: 1.5 - 2 h après 30° C.

Les éléments de construction doivent être entreposés à température ambiante avant d'être poncés et peints. Lors de l'empilage protégez les éléments de constructions avec une séparation en carton lisse ou plastique matelassé. En aucun cas emballer les éléments surfaces peintes, sur surfaces peintes.

**Temps de séchage à 40 my ECS**  
(Séchage au four)**Séchage au four constant à 50° C et bonne circulation de l'air**

D'abord laisser refroidir: après 30 min. introduire dans le four  
Ponçable après: 1 h, à la main avec papier 280e  
Avec excentrique/rugueux: 2 h, avec papier de verre 240 – 260e  
Autre couche après: 1 h à 50° C.

**ATTENTION: Les éléments de construction doivent être entreposés à température ambiante avant d'être poncés et peints. Ne pas empiler ou emballer à chaud ! Les arrêtes et les surfaces ne doivent pas être poncé trop bas**

Lors de l'empilage protégez les éléments de constructions avec une séparation en carton lisse ou plastique matelassé. En aucun cas emballer les éléments surfaces peintes, sur surfaces peintes.

**Ce qui ne fonctionne pas**

Par court temps de séchages et par basses températures et – ou mauvaises possibilités d'aération (déshumidification) les temps de séchages peuvent être considérablement prolongés. En cas de sur épaisseur massives, les valeurs ci-dessus peuvent se multiplier par 3. Selon les éléments de constructions et pression il se produit un collage des surfaces et des marquages. En cas d'application trop rapproché, il se produit un dérangement de la surface.

*Demandez nos conseils. Avec notre expérience nous trouverons une solution qui convient.*

**Recommandation de structuration Acier, Alu, Cadres de portes intérieur**

1 x 30 my AAROSTAR AQUA 306, giclé ou roulé  
1 x 40 my AAROPUR AQUASPEED 593, giclé

**Cadres de portes intérieur, en deux couches**

1 x 30 my AAROSTAR AQUA 306, giclé ou roulé  
1 x 40 my AAROPUR AQUASPEED 593, giclé

**AAROSTAR AQUA 306 – Le primaire d'accrochage et antirouille****Acier, Alu extérieur**

1 x 60 my AAROSTAR AQUA 306, giclé ou 2 x roulé  
1 x 60 my AAROSATIN AQUA 442, 1 – 2 x généreusement au pinceau et rouleau selon exigence

**Acier dérouillé, extérieur**

2 x 30 my AAROSTAR AQUA 306, peindre généreusement /roulé  
1 – 2 x AAROSATIN AQUA 442, peindre généreusement/rouler ou  
1 – 2 x AAROPLEX AQUA EG181, 1C-Fer micacé peindre et rouler généreusement

**Accrochage****selon DIN EN ISO 2409**

Tous les systèmes ci-dessus obtiennent GT 0-1

**Autres couches intermédiaires et de finitions****Soluble à l'eau**

AAWOOD RENO 568 – le fond d'accrochage de rénovation  
AAROSATIN AQUA 442, satiné.40, mat-soyeux. 20  
AAROLUX AQUA 443, brillant  
AAROPLEX AQUA EG181, 1C-Fer micacé  
AAROPLEX AQUA P182, 1C-Patina Moderna  
AAROPUR AQUA P221, 2C-Patina Moderna  
AAROSTRUCT AQUA 380A, 2C-Laque structurée

**Aux solvants**

AAROMONO 364, AAROLIN RAPID 365, AAROSATIN 587  
AAROPUR MONOSPEED 203A, brillant 60, satiné. 40,mat-soyeux 20  
AAROPUR DUPLEX 206A, satiné  
AAROPUR FINISH 204A, brillant  
AAROPAT 212A, 2C-Patina Moderna  
AAROFLEX P164, 1C-Patina Moderna  
AAROPUR EG 210A, 2C-Fer micacé/Cuirasse d'écailles

**Données techniques de sécurité**

Observez avant l'emploi la fiche de sécurité EG - 306

**Assortiment****Produit****AAROSTAR AQUA 306 – Le primaire d'accrochage et antirouille**

Pour l'intérieur et l'extérieur

**Estagnons**

1 kg, 5 kg, 20 kg, 60 kg ou 120 kg net en fûts plastiques

**Teintes**

30 teintes au choix. Aperçu des couleurs, voir page 1 et ci-joint le Flyer

**Degré de brillance**

Mate

et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ce produit. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.