



**NEU·NEU·NEU**  
Löcher bohren statt brennen

## Blechbearbeitung

... mit der neuen **KALTENBACH KF 2512**

### Unübersehbare Vorteile

- Bohren
- Körnen
- Senken
- Brennen
- Markieren
- Signieren
- Gewindeschneiden

- Toleranzen Brennen EN ISO 9013 / DIN 2310 II B
- Individuelle mechanische Lochbearbeitung / Qualität
- Umstempeln nach SVTI
- Strahlen, Grundieren Zink u. Primer



### Leistungsdaten Kaltenbach KF 2512

- Blechformat maximal: 2'500 x 6'000 mm
- Blechdicke: 6 - 60 mm
- Bohrungen Ø: 8 - 50 mm



Bohren, Gewindeschneiden



Signiereinrichtung



Plasmaschneiden



Brennschneiden

**STAHLPOWER BOHREN + BRENNEN**